

## 2. DESCRIPCIÓN TÉCNICA

### 2.1 CARACTERÍSTICAS

*Fabricante.....	<b>MATILSA S.A</b>
* Modelo.....	MAT-8.1
* Altura máxima de trabajo (m):.....	8,1
* Altura máxima de plataforma (m): .....	6,12
* Dimensiones de la plataforma (m) (l x a): .....	2,4 x 0,8
* Longitud de plataforma desplazable (m): .....	0,8
* Longitud del transporte (m):.....	2,55
* Altura de transporte (m): .....	2,315
* Altura sin barandillas (m): .....	1,215
* Anchura de transporte (m): .....	0,8
* Radio de giro (m): .....	1,1
* Pendiente superable (m): .....	25%
* Velocidad rápida (m/sg): .....	0,57
* Velocidad lenta (m/s): .....	0,33
* Carga máxima distribuida en plataforma (kg.):.	250 (2 personas +90kg)
* Máximo empuje lateral (N): .....	400
* Máximo velocidad de viento (m/s): .....	2
* Inclinación máxima: .....	2° / 3°
* Peso total (Kg.): .....	1.577
* Motor eléctrico: .....	DC 24 V.- 4 C.V., ventilado
* Fuente de alimentación: .....	4 baterías tracción, placa tubular 6 V - 180 Amp/h. 30kg
* Cargador: .....	D.C. 220-V - 25 Amp.
* Motores traslación: .....	2 motores hidráulicos lentos de alto par
* Freno: .....	2 Cilindros hidráulicos de accionamiento negativo

- \* Freno: ..... 2 Cilindros hidráulicos de accionamiento negativo
- \* Bomba hidráulica: ..... De engranajes
- \* Filtros hidráulicos: ..... En aspiración y retorno
- \* Neumáticos: ..... 15 x 4 ½ Superelásticos
- \* Aceite hidráulico: ..... HV-46
- \* Capacidad depósito hidráulico (L): ..... 18
- \* Grasa lubricante: ..... Shell Albania  
EP GREASE 2(IP265-295)
- \* Grasa para engranajes: ..... Molykote 165 X

**2.2. AREA DE TRABAJO**

